

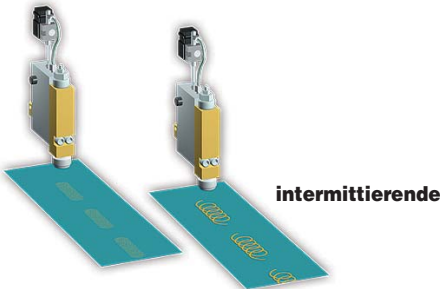
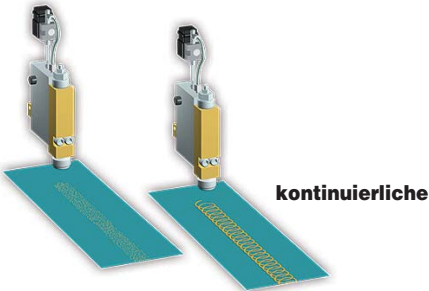


AUTOMATISCHE SPRÜHGERÄTE FÜR “SPIRALFÖRMIGE” UND “ATOMISIERTE” AUFTRAGSMUSTER Modell GSP und GSY

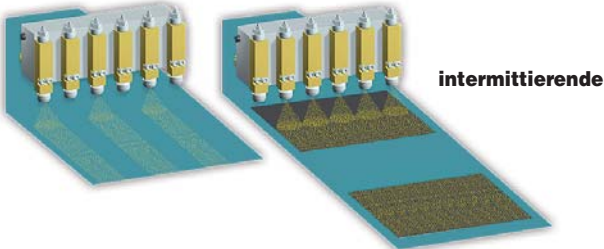
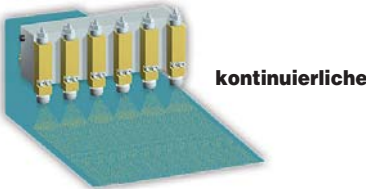
FÜR KONTINUIERLICHE UND INTERMITTIERENDE APPLIKATIONEN



EINZELNEN



MEHRFACHEN



HIP-MITSU GSP und **GSY** automatische Sprühgeräte für hygienische Produkte, Verpackungen und Zusammenbauanwendungen sind besonders für den kontinuierlichen und intermittierenden Auftrag von Hotmelt-Schmelzklebern mit mittel-niedrigen Viskositäten geeignet.

Mögliches Auftragsbild: "spiralförmig" (Spiro) und "atomisiert" (Spray).

Mit den automatischen Sprühgeräten **GSP** und **GSY** kann man von einem spiralförmigen zu einem atomisierten Auftrag und umgekehrt durch einfachen Wechsel der Düse übergehen.

GSP und **GSY** automatische Sprühgeräte gewährleisten eine „saubere“ Anwendung in jedem Zustand und ohne Verschwendungen, auch bei hohen Geschwindigkeiten.

Präzision des Auftragsmusters: +/- 2,5 mm.

Ein auf dem Sprühgerät eingebauter Filter gewährleistet stets einen perfekten und gleichmäßigen Klebstoffauftrag.

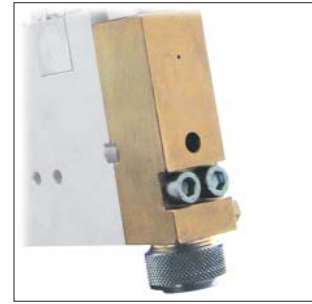
Das Design und die Entwicklung der automatischen Sprühgeräte **GSP** und **GSY** gewährleisten die Langlebigkeit aller Bestandteile, auch bei extremen Bedingungen.

Die Temperaturkontrolle wird elektronisch gesteuert.

GSP und **GSY** Sprühgeräte sind mit verschiedenen Düsendurchmessern erhältlich; die standardmäßige Konfiguration kann von 1 bis 8 Module haben.



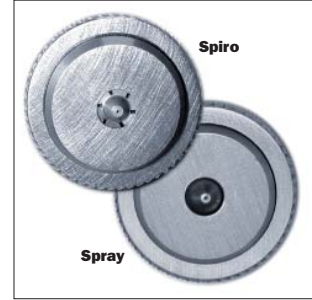
Einfache Justierung der Nadel zur Anpassung des Kleberflusses



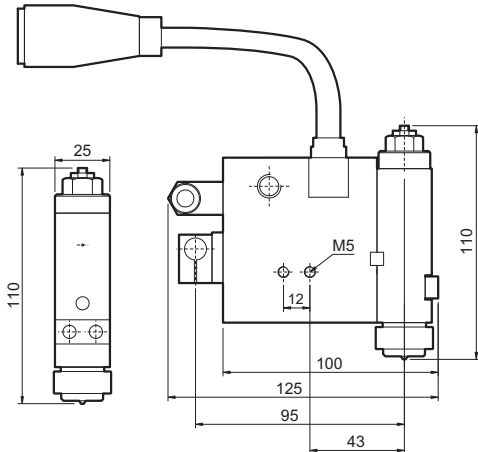
Einfache Wartung und Modulersatz durch Justierung von zwei Schrauben



Filtergruppe mit austauschbaren Filtereinsätzen



Austauschbare Auftragsdüsen Typ "Spray" und "Spiro"



TECHNISCHE ANGABEN (SPIRALFÖRMIG)

MODELL	STEUERSPANNUNG (1)	ARBEITSSPANNUNG	DURCHMESSER DES LUFTANSCHLUSSES	BETRIEBSDRUCK	HILFSLUFTDRUCK	DÜSENGRÖßE	MAX. BETRIEBSTEMPERATUR
GSP.03	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	0.3 mm	240 °C
GSP.05	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	0.5 mm	240 °C
GSP.08	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	0.8 mm	240 °C
GSP.10	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	0.5-1 bar	1.0 mm	240 °C

GETESTET BIS ZU 50.000.000 UPM

(1) Wenn von HIP-MITSU geliefert.

TECHNISCHE ANGABEN (ATOMISIERTER)

MODELL	STEUERSPANNUNG (1)	ARBEITSSPANNUNG	DURCHMESSER DES LUFTANSCHLUSSES	BETRIEBSDRUCK	HILFSLUFTDRUCK	DÜSENGRÖßE	MAX. BETRIEBSTEMPERATUR
GSP.03	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	0.3 mm	240 °C
GSP.05	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	0.5 mm	240 °C
GSP.08	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	0.8 mm	240 °C
GSP.10	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	1-6 bar	1.0 mm	240 °C

GETESTET BIS ZU 50.000.000 UPM

(1) Wenn von HIP-MITSU geliefert.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com